

SÜDMO KONSTANTDRUCKVENTILE ZUVERLÄSSIGER, KONSTANTER VORDRUCK

HERAUSFORDERUNG

Die Aufrechterhaltung eines zuverlässigen, konstanten Vordrucks in Prozesslinien mit variierenden Durchflussraten und Viskositäten ist eine Herausforderung in den heutigen Verarbeitungsanlagen.

Traditionelle Gegendruckventile sind kostenintensiv und schwer Instand zu halten. Sie verwenden laminierte Membranen, die anfällig für zyklische Ermüdung, Druckschläge und chemische Angriffe von aggressiven Medien und Reinigungsschemikalien sind. Diese Membranen sind teuer, sowohl bei Materialkosten als auch im Betrieb - durch Anlagenstillstände während den Wartungen.

LÖSUNG

Pentair Südmo hat ein gebalanciertes Ventil aus 100% Edelstahl, das die mit der Membran verbundenen Probleme der Materialermüdung ausschließt, während ausgezeichnete Kontrolle des Gegendrucks mit variierender Strömung und Viskositätseigenschaften zur Verfügung steht. Pentair Südmos Lippendichtungstechnologie bietet einfache Wartung im Vergleich zu Ventilen, die Membranen verwenden.

Was zeichnet unser Konstantdruckventil aus? Im Vergleich zur Konkurrenz ist es in mehr Nennweiten verfügbar - von 1 bis 4 Zoll - und hat einen Regelkegel aus Edelstahl anstelle einer Membran. Das einfache Design ist eine Variation unserer bewährten Einsitzventilbaureihe. Es kann in jedes bestehende System nachgerüstet werden, unabhängig des Herstellers. Ist keine Automatisierung erforderlich, wird der selbstregelnde Filterdruckregler bei der Installation eingestellt - ein Nachjustieren ist nicht notwendig.



KUNDENVORTEILE

- Einteiliger, gebalanceter massiver Edelstahlkegel
- Standard-FDA-Elastomere für die Milchindustrie
- Doppelte Luftversorgung für die Betätigung während des CIP um eine 100 prozentige Reinigung zu gewährleisten
- Keine automatisierte Rückkopplungsschleifen erforderlich, um konstanten Vordruck sicherzustellen
- Selbstregulierende „Set & Forget“ Luftversorgungseinheit
- Kostengünstiger Dichtungssatz - keine teure Membran

ANWENDUNGEN

- Separatoren in Milch und Käse Anlagen
- Homogenisierer
- Abfüllvorgänge

SÜDMO

KONSTANTDRUCKVENTILE

ZUVERLÄSSIGER, KONSTANTER VORDRUCK

TECHNISCHE DATEN

Materialien

Produktberührte Teile: 1.4404 (AISI 316 L)

Nicht produktberührte Teile:

1.4301 (AISI 304), 1.4307 (AISI 304 L)

Andere Werkstoffe auf Anfrage

Dichtungswerkstoffe (FDA)

EPDM / PEEK

Andere Dichtwerkstoffe auf Anfrage

Dauerbetriebstemperatur

EPDM 130° C/265°F *

Sterilisationstemperatur

EPDM 150°C/302°F* (ca. 20 min.)

Betriebsdruck

10 bar (145 psi)

Höhere Drücke auf Anfrage

Einstelldruck

Auf Anfrage

Produktberührte Oberflächen

Ra ≤ 0,8 µm

Anschlüsse

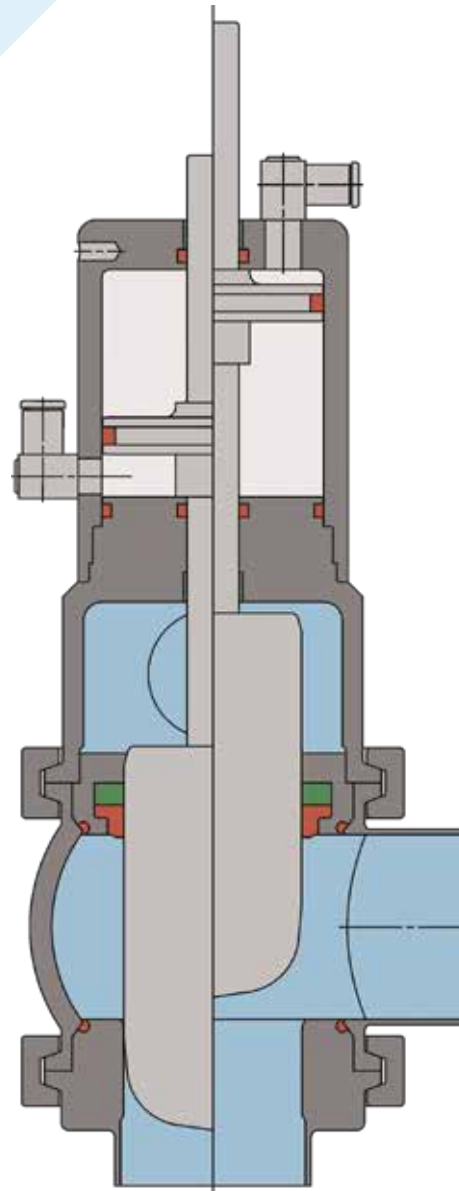
Standard Schweißenden für Rohre nach

DIN 11850 Reihe 2 (DIN 11866 Reihe A),

OD-Tube (ASTM A270, DIN 11866 Reihe C,

ASME BPE-2009)

Andere Rohrabmessungen (z.B. DIN EN ISO 1127) auf Anfrage



PENTAIR SÜDMO GMBH

INDUSTRIESTRASSE 7, 73469 RIESBÜRG, GERMANY INFO.SUEDMO@PENTAIR.COM WWW.FOODANDBEVERAGE.PENTAIR.COM

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice.

Pentair is an equal opportunity employer.

constant-pressure-valve-2111-de © 2021 All Rights Reserved.